

匠心智造齐鲁重器,赋能全球产业升级

——山东矗峰重工机械有限公司十八载发展答卷

济阳名企巡礼
齐鲁晚报 齐鲁壹点

通讯员 程倩倩

企业发展历程

2008年,矗峰重工前身于济阳工业园奠基,正式涉足液压升降机械领域;2009年成立聚鑫北京办事处,为毛主席纪念堂定制献花台,同步与首都机场、鞍钢建立长期合作。2010-2012年,企业扩大规模搬迁新址,相继研发18米剪叉式升降平台、液压导轨式升降货梯,前者应用于天安门城楼等高空维保场景,期间签订首单海外采购协议,全系列产品通过ISO9001质量体系认证,标准化发展稳步推进。

2013-2015年,市场布局持续拓展,成立沈阳办事处,为十二届全运会提供火炬点火平台;2016年改组扩产并正式定名山东矗峰重工,参与春晚四川会场升降舞台搭建,为中国铁路供应千套登车桥,品牌影响力逐步提升。

2017-2019年实现跨越式发展,拿下首都新机场设备订单,产品打入欧美市场,2019年营业额破亿,获评“国家高新技术企业”“瞪羚企业”,跻身中国工程机械专业化制造商50强。2020年后荣誉持续扩容,先后获评省市“专精特新”中小企业等称号,稳居全球高机20强、中国高机10强;2024年扩建项目纳入山东省绿色低碳高质量发展重点项目,2025年一期试生产、二期改扩建启动,完成从区域小厂到全球标杆的蜕变。

核心实力展示

(一)研发创新:技术驱动,专利护航

作为国家高新技术企业,矗峰重工将科技创新视为核心竞争力,构建“省级博士创新站+市级工程研究中心”高端研发平台,组建高技能人才占比超40%的专业研发团队。秉持“把常规做到极致,把创新做成常规”理念,持续加大科研投入,目前获授权专利59项,形成覆盖产品结构、智能控制、节能技术等领域的核心技术矩阵。

从2011年成功研发18米剪叉式升降平台,到2012年推出液压导轨式升降货梯,再到2025年剪叉系列产品全面升级,企业始终保持技术迭代活力。2025年的产品升级堪称技术实力的集中体现:对标国际一线品牌的“外宽内窄”臂架设计,加宽12cm显著提升稳定性;电机与阀组的优化搭配,在保持电池容量不变的前提下延长使用寿命;内置过滤器与动力托盘的结构创新,大幅降低故障点与维护成本,最终实现综合能效提升29%的显著成效。通过与高校、科研机构的产学研深度合作,企业在电动化、数字化、智能化领域持续突破,为产品迭代与产业升级提供了



植根“中国液压升降平台之乡”山东济阳,山东矗峰重工机械有限公司发展脉络可追溯至2008年。十八载深耕,企业从专业制造企业成长为全国高空作业平台制造商10强、全球高空作业机械制造商20强的行业标杆。作为山东本土创新型实体企业,矗峰重工秉承“厚道鲁商”诚信基因与“科技赋能、智能智造、服务最优”核心宗旨,将“效率至上、科技领先、服务最优”价值观融入发展,构建起研发、生产、销售、服务全产业链体系。

从服务国家重点工程到布局全球80多个国家和地区市场,从单一产品研发到全场景解决方案输出,矗峰重工以硬核实力诠释“山东制造”品质内涵,用创新突破书写“中国智造”的发展答卷。如今,企业不仅是济阳区液压升降机行业协会会长单位,更凭借多项行业顶尖荣誉与市场领先地位,成为推动区域工业经济高质量发展、助力“一带一路”国际合作的中坚力量。

源源不断的技术支撑。

(二)生产制造:智能赋能,精益高效

在“工业强市”战略指引下,矗峰重工构建现代化智能生产体系,总建筑面积8万平方米的生产基地配备4栋智能标准化厂房,引入智能焊接机器人、电泳喷涂流水线、自动化组装流水线等先进设备,形成垂直整合发展模式。遵循“效率赋能,实施精益生产”方针,履带式高空作业平台国内产销量排名第一,市场占有率达到76.4%。

企业不断升级生产硬件与管理体系,2016年实行安全生产标准化作业,2021年技改全自动电泳喷塑流水线实现零污染排放,2025年持续技改旧有产线。建立全流程质量体系,通过ISO9001、ISO14001、ISO45001等多项认证,产品由中国人民保险公司承保。2025年新增四道关键检测关卡,对产品性能、起升次数、承载重量等指标100%达标检测,产品合格率连续多年保持



矗峰重工形成直臂式、曲臂式、自行式和履带式四大产品系列,覆盖多种高空作业场景。



在“工业强市”战略指引下,矗峰重工构建现代化智能生产体系。

99.8%以上。践行绿色发展理念,获评济南市“绿色工厂”,实现经济效益与生态效益协同发展。

(三)资质荣誉:权威认证,行业标杆

凭借创新能力与产品品质,矗峰重工收获众多重量级荣誉认证:中国高空作业平台制造商10强、全球高空作业机械制造商20强、中国工程机械专业化制造商50强等行业排名;山东省制造业单项冠军企业、省市“专精特新”中小企业、瞪羚企业等称号;欧盟CE认证、澳标AS认证、韩国KC认证等多项国际资质。

2019年至2023年,企业先后荣获“泉城产业领军人才”企业、山东省工人先锋号、泉城优秀企业家单位、济南民营企业发展潜力50强等称号,多个投资项目纳入省市级重大产业项目名单。2025年,在全球工程机械50强峰会上,一举斩获“2025中国工程机械专业化制造商50强”“2025全球高空作业机械制造商20强”双项

大奖,印证其专业地位与创新能力。这些荣誉的背后,是企业对品质的极致追求,对服务的坚定承诺,更是行业与市场对“山东制造”硬核实力的高度认可。

核心产品与应用场景

依托强大研发与制造实力,矗峰重工形成直臂式、曲臂式、自行式和履带式四大产品系列,覆盖建筑施工、厂房维护、市政工程、矿山作业、军工配套等多种高空作业场景,以“安全高效、维护便捷、性价比高”的优势赢得全球客户青睐。

剪叉式高空作业平台作为拳头产品,CFPT0608SP、CFPT0808NP、CFPT1212等代表型号备受市场追捧。该系列历经多次技术迭代,搭载举升比例阀控制技术,操作精准灵活;配备高效节能动力系统,优化结构设计,降低维护成本、延长设备使用寿命,广泛应用于天安门城楼

维保、首都新机场建设等场景,市场占有率稳居行业前列。

直臂式高空作业平台聚焦“高难度”高空场景,覆盖18米至29米工作高度,适配大型厂房建设、桥梁维护、场馆检修等需求。产品标配双载荷设计,可灵活匹配载重规格,先进同步控制技术确保高高度作业稳定精准。

履带式高空作业平台凭借独特越野性能与稳定举升高度,国内产销量独占鳌头,市场占有率达到76.4%,其中12米履带车供不应求。其强大的地形适应性,在建筑施工、市政工程维护等复杂场景中表现突出。

矗峰重工产品远销80多个国家和地区,服务于毛主席纪念堂献花台、沙特海外工程等场景,凭借“安全、高效、可靠”核心优势,成为全球高空作业领域信赖之选。

客户服务与市场口碑

矗峰重工秉承“真诚、快捷、专业、高效”服务理念,构建“售前咨询一售中安装一售后维护”全周期服务闭环。针对国内市场,在全国多地设立办事处,山东区域实现48小时上门响应;面向海外市场,依托沙特中国山东总商会等合作平台,搭建本地化服务支撑体系。

通过与华为深度合作,借助大数据、云计算等数字技术重构服务流程,实现售后服务可视化管理与精准化响应。运用数据分析优化服务,快速解决客户技术难题。服务鞍钢、首都机场等长期伙伴及沙特等海外客户,始终将客户反馈作为产品迭代与服务优化的重要依据。“产品稳定、售后及时,是我们项目推进的可靠保障”,这是众多合作伙伴的评价。企业凭借过硬产品品质与优质服务体系,积累良好市场口碑。

企业文化与未来规划

矗峰重工的快速发展,离不开“实干、坚韧、责任、创新”的企业精神与“三个满意”的经营目标。企业坚持“以人为本”,通过“矗峰工匠”评选、技能培训等举措,凝聚发展合力。“一诺千金,效率至上”的核心价值观,贯穿研发、生产、服务各环节。

面向未来,矗峰重工将以山东省制造业单项冠军企业为新起点,持续深耕高空作业机械领域。生产布局上,加快年产4000台臂式智能高空作业车二期项目建设,预计2026年底竣工投产后,年产值将突破20亿元,年利税超2亿元;技术创新上,聚焦电动化、数字化、智能化方向;市场拓展上,以沙特市场突破为契机,深耕中东及全球市场。

秉承“致力成为全球领先的工程机械专业化制造商与服务提供商”的愿景,矗峰重工将继续以科技为翼、以品质为基、以服务为桥,带动济阳液压升降平台产业集群发展,让更多“山东制造”的高端装备闪耀国际舞台,为共建“一带一路”、推动全球基础设施建设贡献力量。