



胜利油田油气产量连续三年增长

三级储量连续保持“三个1亿吨”，页岩油成产能接替新阵地

本报1月20日讯(大众新闻记者 顾松 通讯员 王维东 于佳) 2025年,中国石化胜利油田新增探明、控制、预测三级储量连续保持“三个1亿吨”,老油田勘探迎来新的增储高峰;油气产量连续三年保持“箭头向上”,生产原油2371.1万吨、天然气9.09亿立方米,实现了“十四五”胜利收官。

油气勘探取得新突破。胜利油田对重点领域开展分类分级评价,优选22个近中期重点增储区块,基本落实2个亿吨级、3个五千万吨级、5个千万吨

级规模增储阵地。在济阳页岩油、东部常规和西部探区,取得了利津北次注等4个重要突破,博兴红层、准中超深层等12个重要进展和淮南柴窝堡凹陷1个新发现。新兴油田成为我国第一个通过自然资源部评审备案的亿吨级页岩油田,标志着国内陆相断陷盆地页岩油勘探取得重大突破。

以增加经济可采储量为核心,胜利油田统筹“稳”与“进”、“量”和“质”,推动高水平稳产上产。老区一体实施地上地下系统治理、产液结构深度调整,老区挖潜增效,细化

落实注水长效投入、化学驱规模创效、稠油提质提效措施。做大规模效益建产拓增量,优化新老区、常规非常规产能结构,全面推广“少井高产”“千方液、百吨井”等高效建产模式,推进规模未动用区带一体化攻关评价,全年新建产能217万吨。2025年,页岩油产量达到70万吨。

胜利油田强化生产、投资、财务“三大计划”深度融合,推进全产业链全要素全过程经营创效,实现油藏经营价值最大化。油田、胜利石油工程公司、经纬公司深化“大生

产、大运行”机制,钻井、压裂等工程打造效率革命,作业、电力等专业化单位增强支撑保障能力,促进产业链协同发展、价值共生。对比“十四五”初,2025年,钻井周期缩短39%,压裂效率提高44%,压裂初产提升44.8%。

以科技创新、数智化赋能产业转型升级,胜利油田谋划实施“十五五”期间高质量发展“十大工程”,成立“十大科技产业融合创新团队”,推动产业高质量发展塑成新优势,奋力打造“第二增长曲线”。我国首个百万吨级CCUS(碳捕集、利用

与封存)示范区累计注入二氧化碳超230万吨,示范区日产量从220吨上升至460吨,产量实现翻番并持续增长;累计建成光伏装机572兆瓦,年发绿电能力7.4亿千瓦时,油气生产用电“含绿量”达25%。

油田扎实开展“反三违”“雷霆行动”、危化品“一件事”全链条等专项排查整治行动,强化重点领域应急演练,从严高风险作业管控,加快机械化少人、自动化换人、智能化无人,全面推动大质量管理深化运行,以高水平安全保障高质量发展。

从“单兵作战”到“协同攻坚”

管具技术服务中心推进制修业务专业化重组,年节约外委成本超千万元



员工在探讨零件加工方案。 通讯员 张海龙 摄



员工正在加工制作野营房。 通讯员 张海龙 摄

本报1月20日讯(大众新闻记者 顾松 通讯员 杨冬玲) 胜利石油工程公司管具技术服务中心扎实推进制修业务专业化重组,在改革攻坚中交出了一份亮眼答卷:通过整合资源、优化流程,有力推动外委业务向自主运营转化,全年节约外委成本超千万元,套管头产能提升34%,紧急任务响应时间平均缩短50%以上,业务运行模式实现了从“各自为战”到“协同作战”的深刻转变。

成绩,源于去年5月启动的一场系统性改革。胜利石油工程公司将原分散在6家单位的制修业务进行专业化重组,整体划入管具技术服务中心,

意在打破业务壁垒、整合资源优势,形成攻坚合力。

一年来,管具技术服务中心以资源整合为抓手,以协同发力为重点,在多领域持续推进外委转自营,不仅提升了自主保障能力,也为高质量发展注入了新动能。

2025年12月,一场紧急加工任务充分检验了重组后的协同效能。在漏磁流水线滚轮支架大梁加工中,面对工期紧、精度高的双重压力,黄河北制修加工中心与精密加工制修中心迅速联动,建立内部需求快速流转机制,实现技术资源共享。

从材料准备到精密加工,各环节无缝衔接,仅用一天时

间就高质量完成首批6根大梁加工,产品全部合格,圆满完成保供任务。“这不仅是效率的提升,更是团队战斗力的体现。”精密加工制修中心党支部书记于笑冬感慨道。

在核心部件维修方面,管具技术服务中心也实现了关键突破。以长期依赖外部采购的井控装置试压泵保压阀为例,中心整合精密加工与现场维修力量,组建攻关小组开展技术攻坚。通过逆向工程、自主绘图、工艺优化,成功掌握阀芯修复技术,经多次压力试验验证,维修后设备运行稳定,彻底扭转了受制于人的被动局面。

与此同时,维修业务的自

主化进程全面提速。在压裂井口维修领域,管具技术服务中心组建专业班组,优化工艺流程,累计接收井口108套,交付101套,单组维修效率提高90%以上,保供率达到100%;完井法兰、双公短节制造加工业务也实现从无到有的突破,彻底改变以往采购成品、平进平出的模式,成功转向自主加工,实现成本节约20%;厂房防水、电路改造等基础保障业务全部内部消化,进一步降低成本,提升效率。

制造业务的拓展步伐也在持续加快。管具技术服务中心积极对接钻井公司需求,承接野营房、泥浆循环系统、常压油田用罐等加工制造任务,累计

完成相关产品140余套,实现了从“单纯服务”向“制造+服务”的转型。液气分离器改造、管汇防腐、短节加工等项目也陆续实现自主运作,并通过标准化生产与质量管控,确保产品完全满足现场使用要求。

“重组不是简单的资源叠加,而是通过机制创新实现效能倍增。”管具技术服务中心代表、党委书记马国良表示,下一步,管具技术服务中心将继续深化内部协同,完善协作流程、拓展业务范围,在巩固现有成果的基础上,进一步加强技术研发与人才培养,积极开拓高附加值技术服务市场,持续提升自主保障能力和市场竞争力。