



共话奋斗初心 共解生产难题

油田启动“二次创业、奋斗有我”劳模工匠话奋斗主题宣讲暨“劳模工匠助企行”活动

本报5月13日讯(大众新闻记者 顾松 通讯员 赵静 袁磊)“把个人的理想,融进国家能源的洪流;把平凡的岗位,变成建功立业的舞台。”纯梁采油厂领航创新工作室内,一场关于“二次创业、奋斗有我”的主题宣讲点燃了奋斗激情。全国劳模、大国工匠唐守忠的声音不高,却字字千钧。台下,有人频频点头,有人不自觉地挺直了脊背。

近日,胜利油田在纯梁采油厂召开“二次创业、奋斗有我”劳模工匠话奋斗主题宣讲暨“劳模工匠助企行”启动会。各直属单位工会负责人、劳模工匠代表、职工创新联盟代表及一线职工代表等齐聚一堂,共话奋斗初心,共解生产难题,共赴创新之约。

“他山之石,可以攻玉。通过开展助企行,让劳模工匠们带着成果和经验‘沉下去’,将基层职工的难题和期盼‘浮上来’,激发基层创新创效动能,为油田投身‘二次创业’贡献一份力量。”油田工会副主席、群团工作部副主任杨金友说。

油田劳模、一线电焊工、女职工代表刁美凤讲述了自己与焊枪结

缘并为之奋斗的故事;中石化劳模、胜利工匠李志明分享了用创新为页岩油发展“保驾护航”的经历。

胜利采油厂集输首席技师、胜利工匠张洪岐听后备受鼓舞:“‘二次创业、奋斗有我’是每一位员工必须肩负的时代使命,我要做好‘传帮带’,锻造高技能团队,围绕生产技术难题攻关、提质增效,为油田高质量发展贡献力量。”

7个区域,12个行业劳模工匠技术服务队接过队旗,油田“劳模工匠助企行”活动将把劳模工匠技艺传到基层,解难题到基层,促管理到基层,送成果到基层,结对共建到基层,像种子一样播撒在一线。

事实上,“劳模工匠送成果到基层”更是让大家眼前一亮。接过油田劳模、胜利工匠、滨南采油厂高级技师孙建勇送来的油井载荷传感器卸载工具,纯梁采油厂大芦湖采油管理区首席技师刘卫东笑容满面。

以往,拆卸油井载荷传感器需要摘负荷、打卡子,极易损伤光杆,存在操作风险。现在有了这项成果,就不需要摘负荷、打卡子,工作效率显著提高。“我一定会认真学习劳模

工匠们的创新理念与钻研精神,把创新成果用在生产一线,解决现场难题。”刘卫东说。

“劳模工匠助企行”活动开展前,纯梁采油厂就把基层一线的实际需求列了清单:哪些设备操作有难点,哪些工艺流程需要优化……一张张“需求清单”早早摆上了劳模工匠们的案头。

“劳模工匠助企行”团队在队长冯新永的带领下,直奔基层现场,直击生产难题:在CCUS(碳捕集、利用与封存)工区高946平台,正理庄采油管理区首席技师韩荣华率先抛出了困扰他已久的CCUS油套联通定压定量难题。

“一个方案是先降压,再从气嘴定量上做文章,另一个方案则是从利用弹簧定压入手解决。”听了大师们的研判,他有了解题的新思路。

在生产现场,其他职工也提出了从设备维护到流程优化再到风险管控等环节中遇到的“拦路虎”。“能解决的现场解决,不能解决的记在本上,装进心里,把问题带回去,及时答复。”冯新永说。

二次创业,奋斗有我



为持续传承石油精神,弘扬石化传统,近日,胜利油田滨南采油厂举办“二次创业 奋斗有我——二百万阔步向前 老油田再谱新篇”讲故事比赛,凝聚二次创业奋进力量。来自13个基层单位的选手带着14个参赛作品,紧扣老油田稳产、创新攻坚、数智转型、基础管理、民生健康等核心主题,依次登台精彩演绎,生动讲述了滨南人立足岗位、攻坚克难、担当奉献的鲜活事迹。一个个沾泥土、带油味、冒热气故事直抵人心,全面展现了全厂干部员工集智聚力、锐意进取,投身二次创业的责任担当与奋进姿态。 大众新闻记者 顾松 通讯员 王艳辉 摄影报道

以硬核质量管控为高质量发展保驾护航

胜利油田质量监督实现全链条闭环管控

本报5月13日讯(大众新闻记者 顾松 通讯员 邵明浩 王志伟)近日,胜利油田现河采油厂纪检审计部联合QHSE监督中心对机采装备服务部新入库油管开展“10+N”专项监督,全程跟进入库质量监测,确保物资质量达标率实现100%。

质量是企业的生命线,更是安全生产、高质量发展的核心保障。油田将质量监督作为风险防控的关键一环,从顶层设计到全过程管控,系统推进,精准发力,逐步构建起“上下联动,各有侧重,系统提升”的质量共治格局,以硬核质量管控为高质量发展保驾护航。

油田注重从源头入手,梳理形成涵盖42项业务,2123个质量风险点的《业务质量风险管控清单》,将制度、标准要求具象化,并运用风

险评价模型为单位和业务“画像”,将零散问题转化为系统性的风险认知。

针对监督力量分散、效能不足等难题,油田统筹各级监督力量,优化质量监督运行体系,抓实质量问题整改闭环,以常态化日常检查、深入式专项督查、溯源式专项诊断等方式,推动标准要求风险管控、监督检查中刚性落实。

“质量监督不只盯着问题本身,更要透过问题看管理、看体系。”油田安全环保质量管理部质量标准办公室副经理高峰说。通过将问题追溯到管理和要素层面,真正实现从解决一个问题到提升一类业务的转变。

以“解决一类问题,完善一项制度,提升一项业务”为工作思路,

油田聚焦石油工程、地面工程建设质量的系统化提升,近两年先后开展钻测录、侧钻井、压裂等8个专项工程质量督查,持续推进工程建设“低老坏”问题清零行动,推动一批典型质量问题整改落实。

物资质量监督同样不放松。油田以油管套、井下工具等为试点,推进重点物资标准化选型,提升采购标准,精简规格型号。通过统筹线上查验,终端验收、监督抽检,油田将“采、储、检、配、用”全过程问题纳入供应商积分管理,倒逼供应商持续提升产品质量,从源头筑牢质量防线。

“我们加强生产、储运、销售全过程质量管控,常态化开展全指标检测,定期对接客户质量需求,不断提升客户满意度。”高峰说。

胜利油田CCUS示范区:

打造可复制的“胜利范式”

截至目前,胜利油田CCUS示范区累计封存二氧化碳175万吨,胜利济阳页岩油国家级示范区完成压裂设计130余井次。这份亮眼成绩的取得,离不开石油工程技术研究院坚持以标准引领发展,以标准提升研发、成果转化、现场应用全流程,全力打造可复制、可推广的油气开发“胜利范式”。

大众新闻记者 顾松
通讯员 任厚毅

起步遇堵点 标准缺失成发展瓶颈

2022年,胜利济阳页岩油国家级示范区正式挂牌,标志着我国东部页岩油规模化开发步入关键推进阶段。但开发初期,国内页岩油开发尚无成熟统一的标准,产能释放节奏难以精准把控。

与此同时,CCUS作为胜利油田绿色低碳转型的核心产业,在高压注气工艺、驱油动态调控等关键环节,同样面临行业标准不完善,科研成果与现场应用衔接不畅的实际难题,产业规模化发展步伐受阻。

面对两大战略性新兴产业“无标可依、有技难推”的核心堵点,石油工程技术研究院快速找准破题关键,将标准建设作为产业提质增效、提档升级的关键抓手,创新构建“科研攻关、标准研制、现场验证、迭代升级”闭环工作机制,将技术突破、工艺优化、安全管控、质量管控等核心要求同步融入标准体系建设全过程,全力打通科技成果向现实生产力转化的“最后一公里”。

量身定标准 精准破解现场难题

“没有统一标准,油气开发就像修路没有施工图纸。”石油工程技术研究院页岩油所副经理董建国坦言。针对济阳页岩油开发地质特点与施工需求,科研人员系统梳理页岩油理论研究与现场施工经验,牵头组建专业标准编制专项团队,深入滨南、现河等页岩油开发区块,全面摸排现场施工痛点、难点。

经过两年多的调研论证、方案编制与反复修改,他们先后编制发布《页岩油压裂工程设计规范》等6项企业级技术标

准,全面覆盖页岩油开发流程关键环节,有效解决设计方案不统一、技术执行不一致、作业质量难管控的共性难题。

“统一标准实施后,工程院单井设计周期缩短三分之一,各施工队伍也实现了作业质量、施工效率的同质化管理。”董建国说。

在CCUS产业标准建设方面,石油工程技术研究院CCUS技术团队聚焦示范区“安全、平稳、高效、绿色”运行核心目标,针对不同地质工况、不同注采条件开展专项技术攻关。

为制定适配全场景的CCUS技术规范,团队连续数月驻扎牛庄、东辛等CCUS示范区现场,开展多轮次现场试验,最终编制形成《二氧化碳驱注采工艺技术规范》等10项标准规范,实现CCUS产业全流程规范化、标准化、精细化运行。

“标准化作业让CCUS注采各环节操作有章可循,不仅大幅提升注气系统运行稳定性,现场全流程安全管控也更具针对性,更有保障。”石油工程技术研究院CCUS研究所副经理周娜介绍。

标准落地 质量和效益双提升

高标准、实用性强的技术标准体系全面落地,为油田页岩油、CCUS两大产业高质量发展注入硬核动力,实现质量与效益双提升。

在页岩油开发领域,标准化作业模式推动单井平均施工周期缩短15%,单井综合开发成本降低12%,产能释放效率提升20%,开发质效得到明显提升;在CCUS领域,标准化体系赋能注采系统运行稳定性提升20%,二氧化碳封存效率稳定保持在98%以上,累计封存二氧化碳175万吨,实现绿色封存与高效驱油协调增效。

立足产业发展新形势,新需求,石油工程技术研究院持续推动标准体系动态优化与迭代完善,将地质工程一体化理念深度融入标准化建设全流程,形成技术创新与标准应用深度融合,持续优化的良性循环,成功打造以全流程标准化为支撑,技术创新与生产应用深度融合的油气开发“胜利范式”,为页岩油与CCUS产业规模化、高质量发展提供坚实标准支撑。