

以效益生产为己任,坚守岗位尽职责,精细管理提水平,胜利人:

把爱国之情化为报国之行



国庆节期间,胜利油田河口采油厂严格执行节假日各项生产管理规定,突出抓好绿色企业创建工作,严格岗位责任制落实,确保了国庆期间各项工作安全、清洁、高效开展。通讯员 吴木水 赖涛 摄

本报10月11日讯(通讯员 田承帅) 国庆期间,从渤海之滨到西北大漠,从采油树旁到作业现场,到处是胜利人忙碌的身影。中国石化胜利油田和胜利石油工程公司广大干部员工把爱国之情化为实际行动,确保生产经营各项工作平稳运行。

早在节日到来前的9月25日,油田生产运行管理中心便下发通知,要求各级生产管理部门以高度负责的态度,认真抓好节日生产建设和运行管理工作。超前安排部署节前、节日期间、节后重点生产任务,落实特殊敏感时期生产值班、安全防护、环境监控工作责任,确保国庆期间油田安全清洁生产无事故。

国庆期间,油气生产单位干部员工加强节日值班制度、“两特”作业现场带班管理规定的实施,强管理,抓运行,抢措施,保安全,促生产。胜利采油厂加强油水井等设备的日常管理和维护工作,加大重点井、管线的巡查密度,抓好作业井、措施井的运行质量,利用信息化加密巡护节点,党员干部更是以身作则,作出好表率、当好带头人,保障节日生产工作量不减、质量不降。

海上油水井作业、钻井施工马不停蹄,10个作业施工点和5个钻井施工点稳步推进。海洋采油厂加强作业现场井控管理和安全检查,优选业务骨干严格作业质量、安全监督。节日期间,海上完成油水井作业4口,完钻新井1口。

远在3000公里外新疆戈壁大漠的新春公司重点开展针对采油管理区采油系统的冬防保温工作检查验收,扎实做好安全越冬措施,确保注、采、输、修系统运行平稳,日均开井749口,日均产油3358吨。

作为油田第一批实现信息化全面覆盖的开发单位,现河采油厂充分发挥信息化大数据优势,挖掘PCS(生产指挥系统)潜力,通过自主研发的管线分类分级管理、特殊井管理以及“五曲

一线流程一分析”等模块,全视角、全方位监控全厂生产运行情况,对敏感区域、重点管网进行加密巡查。

滨南厂以滨17块“井工厂”建设为重点,着力抓好产能建设增产增效,大力强化油藏经营管理,结合不同类型油藏特点,制订针对性提效措施,切实抓好老油田挖潜和控递减工作。同时,着眼于强化基础管理,抓好措施优选、水质治理、注汽提效等工作,强化区块、油水井精益管理,加大群管群挖工作力度,提高油井工况合格率,延长油井免修期,夯实老油田稳产基础。

东胜公司为确保安全保障方案的落实,加大了对各生产单位“四不两直”检查力度,全体干部员工用坚守和付出将安全责任落到实处,为国庆期间安全生产作业保驾护航。

胜利石油工程公司加快生产运行步伐。黄河钻井总公司广大干部员工坚守生产一线,恪尽职守,确保钻井生产安全平稳高效运行。各井队在生产施工中,从细节入手,科学组织,通过优选钻头、钻具组合和钻井参数,加大技术措施的执行力度,保证了施工质量,加快了施工进度,确保了既定工作量的完成。截至10月5日,完成进尺15610米。

国庆期间,固井技术服务中 心严格落实领导干部值班、跟班制度,全面实施生产、安全、技术提级管理,胜利市场共固井38井次,其中超百吨固井任务15井次,固井质量合格率100%。西南、新疆等市场克服气温低、任务多、路途远等困难,利用视频、北斗系统加强过程监控,高标准完成山3等重点井施工,安全行驶1.6万余公里,全力保障钻井提速提效。

10月1日,山东胜工检测技术有限公司组织员工提前做好标准溶液的配制、实验设备的预热准备工作,在5个小时之内完成坨深726探井钻井液检测及现场生产急需样品的检测任务。公司将

结果及时反馈给了顾客,保证了数据的及时性和准确性,为前线施工提供了有力的技术保障。

国庆节期间大风天气,电力分公司在大北油区、埕子口油区安排抢险人员驻守,第一时间掌握重点油区用电情况及该地区现场线路运行情况,提高应急抢险处置及时率。公司还结合胜利发电厂机组运行情况和应急保电预案,对油田电网运行方式进行合理安排,确保设备负载均衡,不发生过负荷现象。

国庆期间,油气井下作业中心成立督导组,重点对安全生产、风险管控、提质提速提效等重点工作进行了细致检查,确保安全管控到位、生产保障到位、车辆衔接到位。干部员工紧盯施工质量和安全环保管理,保证每道工序都有技术人员现场指导,解决疑难问题。国庆期间累计合格交井231口,确保了生产施工安全平稳运行。

注汽技术服务中心对质量管理的每一道程序不放松,对各单位注汽干度检测、药剂管理、化验室管理、管网巡查等工作进行督察。强化注汽参数调整,全天候24小时做好监控,每天不定期抽查四次,确保中心每一立方米蒸汽质优量足。自国庆假期以来,注汽技术服务中心始终保持高注汽量运行,平均注汽干度达到75%以上,完注26口井,共注蒸汽8.5万吨,注汽干度抽检合格率100%,注汽管网连接一次成功率100%,注汽及时率100%,为稠油生产打下了坚实基础。

节日期间,西城社会化服务协调中心严格落实值班制度,加强服务监管,实现了各项工作的平稳有序运行,努力为辖区居民提供安全、祥和的节日环境。各居民事务协调部严格带(值)班制度,加强安全稳定巡查,精细小区环境卫生监督,加大居民问题受理。各卫生服务站努力加强医疗服务工作,周密安排人员值班,确保节日期间医疗安全。

胜利石油工程公司: 全国竞赛获团体第二名

本报10月11日讯(记者

邵芳 通讯员 徐健)

近日,首届全国油气开发专业石油钻井工职业技能竞赛在中石油渤海钻探工程公司举行,来自中石油、中石化、中海油三大油公司的16个代表队共96名选手参与此次比赛。胜利石油工程公司代表队获得团体第二名、井控班组团队三等奖和个人1金3银1铜的优异成绩。

4月份,胜利石油工程公司培训中心(党校)承接赛前集训任务后,培训中心党委高度重视,抽调技能大师、首席专家组成训练团队,深入研究分析竞

赛内容及规则,有针对性的制定培训方案,细致部署培训工作,并购置了新型正压式呼吸器和气控阀件,调试安装了最新的理论考试软件,为参赛选手理论学习、技能训练创造一切条件。

期间,胜利石油工程公司人力资源处全程参与指导,黄河钻井总公司等单位全力配合,为选手备战提供了良好环境。经过半年的集中培训和大赛洗礼,学员们在理论基础、实际操作及综合能力等方面取得了较大幅度的提升,为最终取得优异成绩打下了扎实的基础。

胜利发电厂

10年减排二氧化硫30万吨

本报10月11日讯(记者

顾松 通讯员 孙育

涛 刘霞) 近日,胜利油田发电厂灰水部在1号机组脱硫循环泵房等区域疏通地沟300余米,全力消除安全隐患。据了解,脱硫系统投入运行10年来,灰水部按照消除缺陷不过夜的原则,24小时保证环保系统平稳运行,累计减排二氧化硫30万吨,相当于再造树林650万亩。

火力发电厂在燃煤发电过程中,会产生大量的二氧化硫、氮氧化物、粉尘等污染物。2009年3月,胜利发电厂投资2.45亿元的脱硫装置投入运行,4台机组二氧化硫排放降低到400毫克每标准立方米以下。

“10年间,二氧化硫排放标准从400毫克/每立方米降到35毫克/每立方米,整整下调了11倍。”胜利发电厂灰水部党支部书记刘向锋说,2013年3月1日,国家环保部门出台了“史上最严”的火电厂大气污染物排放标准,要求二氧化硫排放必须低于200毫克/每标准立方米以下;

2014年下半年,“50355”超低排放标准发布,要求二氧化硫排放不超过35毫克/每标准立方米,达到燃气机组排放标准。

超低排放改造完成后,灰水部以“一方案两清单”为抓手,从管理短板建号、关键业绩指标、问题整改等方面进行重点监管推进,先后汇总管理短板21项,已整改各类问题200余项,为绿色企业创建打下了坚实基础。

液。烟气中的二氧化硫和石灰石水浆发生反应,变成硫酸钙,也就是俗称的石膏。由于加入石灰石浆液量增减,需要依靠运行人员精准判断,灰水部组织技术力量不断调整控制工艺,自行摸索出一套适合电厂实际的“钙硫比”标准,确保吸收塔浆液PH值以及密度等指标在规定值范围内。

在开展管理创新的同时,灰水部积极开展技术创新,先后制定了《3号吸收塔除雾器管道改造》、《脱硫工艺水管线更换期间安全运行措施》等72项技术方案,实施了一二期脱硫工艺、工业水系统布置等20多项改造项目,使脱硫系统投入率100%,脱硫净烟气排放指标合格率100%,脱硫效率达到95%以上。

事实上,仅仅依靠管理创新和技术创新很难实现长期超低排放。着眼于构建绿色发展的长效机制,2015年,胜利发电厂对四台发电机组的脱硫系统进行环保升级提效改造,并于2017年7月7日全面完成。环保监测报告显示,改造后的二氧化硫均控制在35毫克/每标准立方米,达到燃气机组排放标准。

超低排放改造完成后,灰水部以“一方案两清单”为抓手,从管理短板建号、关键业绩指标、问题整改等方面进行重点监管推进,先后汇总管理短板21项,已整改各类问题200余项,为绿色企业创建打下了坚实基础。