

荣获甲方壳牌公司“优秀工作方式金奖”,海洋钻井公司门业明:

在海外市场展现胜利人风采

近日,胜利工程公司海洋钻井公司员工门业明因成功帮甲方避免了一场重大安全事故,荣获壳牌公司“优秀工作方式金奖”,他也成为了中国石化集团公司获此殊荣的第一人。自参加工作以来,门业明传承着老一辈海洋钻井人吃苦耐劳的优良作风,在实践中磨练本领,在困难面前执着攻关,练就了精通多岗位业务的“绝活”,在海外市场展示了胜利人精湛的钻井技术,为胜利品牌增光添彩。

本报记者 邵芳
通讯员 刘涛 付海龙

技术精湛 赢得甲方高度赞誉

11月4日,是海洋钻井公司新胜利一号平台在尼日利亚几内亚湾安全施工的第483天,这天凌晨4点,新胜利一号水手长门业明像往常一样对钻井平台进行夜巡。为了在国外市场打一场漂亮的翻身仗,该平台提出了“增强服务意识”的理念,多措并举全力开创了双方合作共赢的局面。就拿夜巡工作而言,他们不仅强化了对本平台的精细巡查管理,同时对不在其职责范围内的甲方采油平台一并强化巡查。

当天,门业明巡查至临近甲方采油平台时,一股与平常不太一样的味道隐约飘来,虽然这股气味并不明显,但还是刺激了门业明敏锐的神经。他立即通过旋梯登上了甲方采油平台,沿着味道一探究竟,结果发现在平台底部一根油气管线刺出一团白色的烟雾。“不好,是管线刺漏。”门业明火速汇报了当晚夜班监督,甲方监督在确认状况后,紧急关停了这根油气管线,这才避免了后续有可能引发的严重后果。

门业明的细心与责任心在关键时刻帮助甲方避免了一场重大的安全事故,这感动了甲方尼日利亚壳牌公司工作人员,获得了甲方的一致称赞与感谢。不久后,甲方壳牌公司授予了门业明本人“WINNING WAYS OF WORKING GOLD AWARD”(优秀工作方式金奖),此项荣誉是壳牌公司针对全球项目中突出贡献行为而设立的个人安全行为最高荣誉,门业明由此成为中石化员工中第一个获此殊荣的个人。

其实,这并不是门业明首次获得甲方的认可。此前,甲方的旋转导向装备固定螺杆断裂致使施工暂停,通常情况下他们不

得不停产两天等待船运备件与维修人员,当时甲方首先想到了新胜利一号并主动求助。门业明和同事采用双钻头镗孔措施仅用了1个小时就解决了上述问题,为甲方节约了高额的待工成本,他以精湛的技术获得了甲方的赞誉。

勤学苦练 成为海洋钻井多面手

门业明的父亲是老一辈海洋钻井人,受父亲的影响,技校毕业后的门业明成为了海洋钻井胜利九号平台的一员。不管是不是自己分内的活,他总是抢着帮老师傅们干,老师傅们都格外喜欢这个勤学好问的小伙子,纷纷将工作经验传授给他。

门业明就这样在工作一年内就掌握了钻井工的工作要领。工作第二年,他转至电工岗位,成为了钻井平台“血液动脉”的维护者。门业明认为与其再费时费劲地抢修,不如在设备的日常管理上下功夫,于是他将平台所有电气设备按区域和数量进行了划分,用8个月时间将平台所有接线进行了排查、紧固,大大降低了平台设备因掉线、虚接而出现的故障。

不仅如此,每天门业明还详细地记录设备问题状态,为每台设备建立“病例信息”,为精细化管理提供了依据。这套办法得到普遍认可,并逐步推广开来,形成了最初的精细化管理办法。

后来,门业明成为同批次参加工作的员工中第一名入党的人,还多次荣获胜利石油管理局“文明建设职工”、“青年岗位能手”及海洋钻井公司“优秀共产党员”等荣誉称号。

2014年,海洋钻井公司建造新胜利一号钻井平台,门业明主动报名成为验收队伍中的一员。当时,管路进度最慢,因其设计复杂,自动化程度高,迫切需要人手,面对单位的需要,门业明转岗成为了一名水手,完成了人生中的第二次转岗。他跟着老师傅从电控缆线到爬舱看管,每天

五六点起床,凌晨一两点才休息,逐步熟悉了平台的管路及控制设计,推动了空调冷却管路、压载舱液控电路等5项改造,历时一个多月推动新胜利一号平台顺利验收。

门业明的勤奋好学促使他成为了业务精湛、一专多能的多面手。

勇创市场 为胜利品牌添彩

2017年,门业明随新胜利一号平台远征非洲尼日利亚市场,开启了勇闯国外市场的新征程。

他们面临的首要问题则是初次合作甲方的不信任。为此,新胜利一号平台确定了内严管理、外强服务的发展思路,多措并举扭转被动局面。

在内部管理方面,门业明等人带头推动了聚阵管理体系的实施,他们梳理了设备状态跟踪表,对每天出现问题的设备、处置办法、应急办法、责任岗位,原因分析进行详细统计,摸清了钻井平台设备的“身体状况”,以便对症下药,确保平稳运行;他们还推行了PMS管理平台,详细记录每台设备检查、保养的重要节点,库存情况及消耗量提醒,为日常精细管理提供“标尺”。设备的“强身健体”夯实了钻井施工的根基。

在外部服务方面,门业明等人主动对甲方开展夜巡、维修等力所能及的增值服务,在多次成功化解难题后最终赢得了甲方的肯定。

在尼日利亚市场,门业明咳面临着10余名非洲本地水手的管理难题。他充分尊重当地的风土人情,推行以鼓励为主的温情管理模式,同时,又严格实施班前会、工前后等过程管控模式,既形成了和谐融洽的团队氛围,又树立了严谨规范的操作“标尺”。

目前,新胜利一号平台安全生产500余天,开钻3口井,修井3口,总进尺8000余米,在国外树立胜利海洋钻井的优质品牌。

胜利油田突破超深致密油砂岩储层压裂改造难题

本报12月29日讯(记者 邵芳 通讯员 任厚毅 杨峰) 近日,由胜利油田石油工程研究院压裂所负责设计施工的准中超深井董18井,实现了超深致密砂岩储层大规模压裂改造。准中地区超深储层埋深4500—6200米,储层物性差,压力系数高,为典型的低孔、特低渗致密砂岩油藏。“十三五”以前,该类油藏主要通过常规压裂进行改造,有施工压力大、排量低、缝宽窄、限压窗口小、易砂堵等问题,限制了压裂改造规模,施工

成功率低,改造效果差。针对致密砂岩超深井加砂压裂的难题,压裂所科研人员从油藏地质出发,充分论证优化完井工艺和降破降压工艺,试验宽带压裂和螺旋加砂压裂工艺,最终实现了5350米超深井限压95兆帕范围内的大规模压裂改造。据了解,本次超深井压裂改造的成功实践,对今后准中地区5500米以内的超深层大规模压裂改造具有重要的示范作用,将极大助力西部难动用储层有效勘探开发。

技术检测中心一成果 获国家发明专利授权

本报12月29日讯(记者 邵芳 通讯员 李世博 陈超) 近日,由胜利油田技术检测中心环境监测总站研发的一种具有同时高效脱硫脱氮活性的菌株筛选方法获国家发明专利授权。

目前,油田普遍采用注水开发方式生产,其中注水系统在厌氧条件下,硫酸盐还原菌大量生长繁殖会产生硫化氢,可引起钻采设备、注水管线和其

他金属材料严重腐蚀,进一步导致水中固体悬浮物量增多,堵塞设备,损害油层、聚合物黏度下降,为油田造成巨大的经济损失。针对上述生产难题,技术检测中心技术人员开展攻关研究,最终建立了生物防治硫酸盐还原菌体系。据了解,该项技术具有安全环保、成本低、投加工工艺简单等特点,能够有效地减少注水开发中硫化氢还原菌带来的不利影响。

技术检测中心一班组获 山东省质量信得过班组

本报12月29日讯(记者 邵芳 通讯员 李世博 陈超) 近日,胜利油田技术检测中心环境监测总站检测二室获“山东省质量信得过班组”荣誉称号。近年来,检测二室始终践行技术检测中心“质量第一、精品报告”的理念,持续开展实验室认证认可知识“一日一问”活动,强化样品曲线中间点分析、加标回收分析、平行样分析等措施落实,定期

开展标准曲线与标准物质分析,严格控制各环节质量风险。同时,开展报告自查自改、质量诊断、实验能力验证等,今年已提交质量诊断建议30余条,参加实验室能力验证10余项。该室近两年参与QC课题5项,申报专利3项,获中石化环境监测工技能比赛铜奖1项、油田“金钥匙”环境监测银奖1项、局(处)级文明建设先进集体(优秀班组)等荣誉称号。

胜利采油厂： 应用新技术减少管线穿孔

本报12月29日讯(记者 邵芳 通讯员 李军 张磊) 今年以来,胜利油田胜利采油厂推广应用单井地面管线内衬技术320余井次,单井管线穿孔次数同比减少106次,避免经济损失21.2万元。进入特高含水期以来,老油田各种开发矛盾逐步加剧,井网、井筒老化、地面老化矛盾日益突出。胜采厂通过创新运行油藏矢量调整技术,井筒贴堵治理技术,使老油田井网、井筒得到有效诊治。为提升地面管网运行

质量,该厂组织开展了在用地面管线大调查,有效确定在用管线的穿孔失效年限,并对管线内腐蚀穿孔和冲刷等失效部位、原因进行深入剖析。他们借鉴井下内衬管治理躺井的成功案例,论证地面内衬技术的可行性,进行重点攻关和现场试验,取得较好效果。地面管线内衬技术的应用,不仅提高了地面单井管线运行质量,地面管线穿孔次数大幅下降,还从根本上治理了单井管线腐蚀、冲刷等问题。



“感谢协调部在为民排忧方面发挥的重要作用,感谢全体工作人员的辛苦付出和高度的责任心。”近日,景苑北区、东区居民代表将印有“尽职尽责督导服务 至真至诚共享和谐”的锦旗送到胜利油田西城社会化服务协调中心辛店居民事务协调部钻井北协调站,感谢其充分发挥服务协调职能,在促进小区和谐建设方面发挥的重要作用。据了解,钻井北协调站成立以来,积极组织员工学习分离移交后的有关政策,常态化深入小区居民身边,从细节入手,全力做好协调服务工作,赢得居民的认可和信赖。

本报记者 邵芳 通讯员 黄琨 摄影报道