

细节致胜 改造千米循环水管线

淄博山水水泥有限公司:多措并举 打造高效节水型企业样板

淄博山水水泥有限公司位于淄川区岭子镇,是山东省第一座日产万吨的水泥熟料生产基地。淄博山水始终坚持“资源节约、环保至上、安全为本”的经营理念,不断加快转型升级,近年来公司高度重视节约用水工作,始终牢固树立节约用水理念,贯彻落实水资源管控制度,采取多项措施加强水资源管理,不断对用水系统改造、升级,2018年被评为山东省节水型企业。

据了解,淄博山水水泥有限公司在2015年投资建设成一套废水处理系统,对余热电站产生的废水处理后回收利用。系统根据原水水质情况、反复渗透的进水水质要求和进水水量进行设计使得水质达到冷却循环水给水要求。中水处理技术每年为公司处理废水26万余吨,可节约用水22.8万吨。对于无法重复利用的生产污水,通过污水处理设施处

理后,用于矿山开采、道路运输降尘、车辆冲洗等,矿区及厂区绿化区域,实现水资源的优化配置。

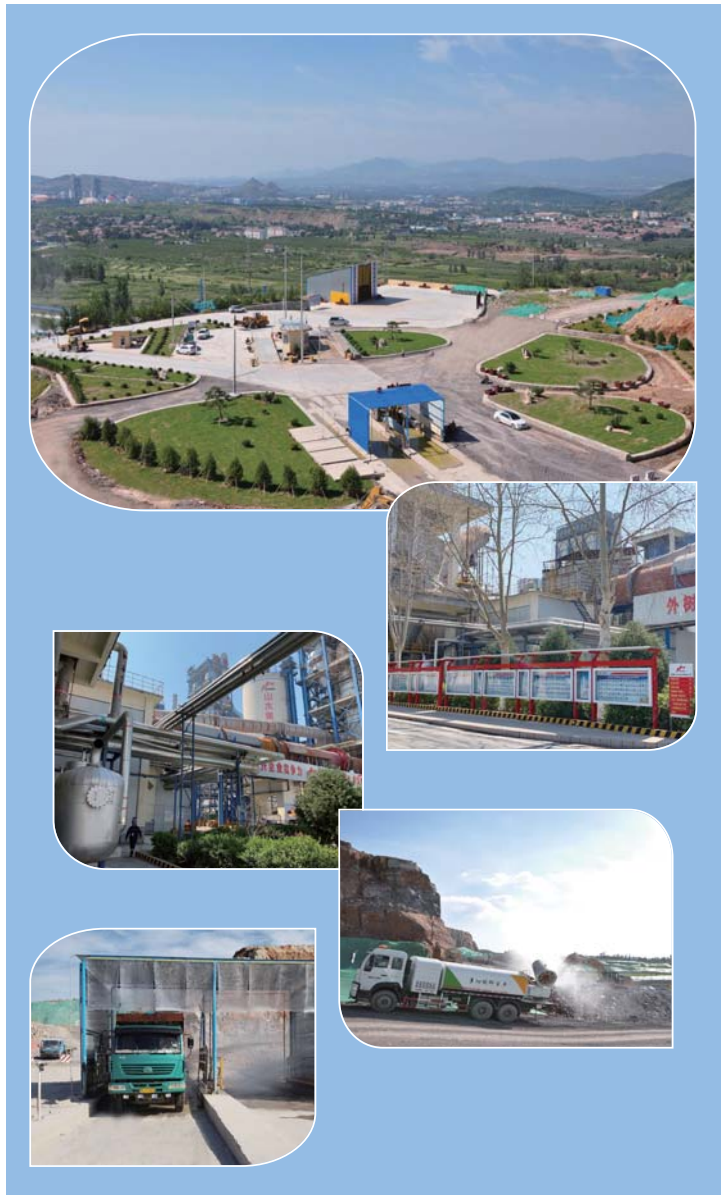
为了提高用水率,淄博山水水泥有限公司积极对生产线的循环冷却水系统管道进行改造,将循环冷却水采用密闭式管道,回排到循环水储存池中,实现水资源循环利用,2018年,又在余热发电系统增减一套反渗透及收球网装置,进一步延长锅炉用水时间,每年可节约用水4800余立方,通过技术改造升级,大大减少了生产用水的需求量,在节约生产成本的同时,形成了生态环保的“良性循环”模式。

同时,该公司的循环水、清水管路长年埋于地下使用多年,管壁锈蚀严重,前期曾多次出现不同位置漏水,造成了水资源浪费,增加了处理、修复的工作难度。如果地埋管路出现渗漏,漏水部位查找需找专业

检测单位进行测漏,租赁挖掘机挖掘地面,临时密封后回填地面,此等工作费时费力,堵漏施工费用较高,不能保证有效处理及循环水管路长时间使用。2020年,淄博山水投入180万元将生产线1000余米循环水管路、清水管路移至地上,由碳钢无缝管道、304材质阀门等管件代替老式管道配件。循环水管路改为地上布置后,杜绝了因地下管路渗漏而导致的水资源浪费现象;管路架设于地上,可有效解决管路渗漏问题,更有利于日常维护保养和检查。

淄博山水水泥有限公司表示,在今后,公司将贯彻“节水优先、空间均衡、系统治理、两手发力”的治水思路,提高节水技术,做到科学用水、文明用水、清洁用水,以实际行动承担起大企业应有的社会责任。

(通讯员 陈程)



淄博绿能环保能源有限公司: 两大处理系统 实现废水“零”排放

齐鲁晚报·齐鲁壹点 记者 路燕 见习记者 刘悦 通讯员 梁会男

伴随着城市的发展,水源、污水处理问题已经成为企业实现可持续发展的关键性因素,淄博绿能环保能源有限公司落实“六大赋能”新理念,为淄博打好碧水保卫战贡献自己的一份力量,重点治理企业用水浪费,利用率低等问题,加快调整水资源利用结构,建立健全绿色低碳循环发展的企业体系。目前,已经实现全厂区水系统零排放。

淄博绿能环保能源有限公司位于淄川区昆仑镇小范村,是淄川区唯一一家垃圾发电厂,回收淄川区、周村区、博山区、文昌湖区的生活垃圾,年处理生活垃圾可达50余万吨。

当前,垃圾焚烧发电具备“无害化、减量化、资源化”

三重属性,作为一家垃圾焚烧发电企业,绿能环保能源有限公司承担着淄博“电源点”的责任。垃圾焚烧发电,对于固废污染防治有着重要意义,可以有效地改善城乡固废污染问题。然而对于垃圾发电带来的污水处理的问题,绿能环保设置了渗滤液处理、废水处理两大处理系统后,可以有效将废水进行高效处理,赋予废水“二次生命”,在净化水质环境的同时,也实现了水源的二次利用。

据了解,渗滤液处理分两期工程建设,总处理规模为500T/D。一期工程于2014年9月建设完成,采用厌氧好氧生化+MBR+MVR,系统

回收率达95%,5%浓水回喷锅炉焚烧处理。二期工程于2018年6月建设完成,采用厌氧生化+DTRO,系统回收率70%,系统浓水全部混入一期MBR产水后进MVR处理,全部产水符合循环水回用标准。

废水处理系统于2017年6月建设完成,该系统是由一个完整的软化预处理系统、超滤系统、一个完整的脱盐反渗透系统以及相应的监测控制系统所组成。系统的水

源主要为锅炉补给水制备车间反渗透浓水、循环排污水及厂区雨水,通过厂区管网送至本废水处理站,所有产水不外排,处理能力为35m³/h,回收率90%,系统浓水用于飞灰固化,处理后的产水各项指标优于自来水重新回用,实现全厂区水系统零排放。不仅大大减少了水资源的消耗量,还进一步保护了生态环境,既节能又环保,实现了经济效益、社会效益和生态效益的多赢。

