

河口厂百里油区处处可见战“疫”稳产的“逆行身影” 共同唱响嘹亮的战“疫”之歌

疫情防控工作开展以来,胜利油田河口采油厂从机关办公人员到一线岗位员工,从城区驻地到滩海油区,在这个乍暖还寒的初春,全厂百里油区处处可见战“疫”稳产的“逆行身影”,见证着“众志成城、共克时艰”的力量,共同唱响着一曲“温暖、感动、责任、担当”的战“疫”之歌。

本报记者 邵芳
通讯员 刘玉龙 王阳

建好“指挥部” 压实防控职责

疫情防控启动后,河口采油厂第一时间响应,下发《新型冠状病毒感染肺炎疫情专项应急预案》,成立疫情工作应急处置指挥部,建立上下联动、内外联防的“1+3+4”工作体系,即一个工作专班、三个分片工作督导组、四个工作运行小组,一级压实一级,层层落实责任。厂主要领导深入一线抓实疫情防控工作;疫情防控工作领导小组坚持每天两次工作例会,采取“日清日结”方式,总结前一天工作成效和不足,安排部署当天的工作,确保信息对称、资源共享、步调一致,达到实时管控、周密防控。

河口厂还通过发一份倡议书,推一封公开信、传一则守法公告、送一套温馨提示的方式凝聚思想共识,号召大家认真做好各项防控防护工作,众志成城、共克时艰,全力打好疫情防控阻击战。

为了确保疫情防控措施落实到位,河口厂成立三个分片督导组,对河口厂机关、各基层单位开展检查督导,实实在在为基层解决问题。在疫情防控初期,工作领导小组成员张兆峰看到门禁执勤人员站在寒风中瑟瑟发抖,立即建议调集物资为其搭设避风场所,安装取暖设备,以高标准、严要求做好门禁管理。现在,全厂所有门禁值班地点都已按照“五个一、三规范”要求,做到能挡风、冻不着、有热水、有应急食品,个人防护装备齐全。

一盘棋、一股劲 一家人、一个事

着眼于凝合力、压实责任,积极融入河口区域疫情防控大局,河口厂构建了以“一盘棋、

一股劲、一家人、一个事”为理念的联防联控联治机制,严格落实“外堵输入、内防扩散”综合防控措施,全力支持配合政府部门做好联防联控工作。

在防控一线,一个个红色的“逆行身影”穿梭在百里油区,一篇篇党员日记纷至沓来。面对疫情带来的挑战,河口采油厂各级党员、党组织充分发挥先锋模范作用,在战“疫”中锤炼党性,在坚守中磨炼初心,千方百计保证生产运行高效率,生活保障高质量。

针对防控疫情给干部员工带来的生理和心理上的双重压力,河口厂各基层党组织迅速行动,把最好的物资送到一线、送进基层。同时,组织员工编写暖心标语,发挥基层心理辅导员作用,开展一人一事思想政治工作,对一线执勤、在家隔离人员开展心理疏导,从思想上凝聚起战“疫”强大力量。

在社区街道,河口厂参加外闯市场业务的党员走社区、访商户,加班加点摸排疫情、劝阻聚集、消毒防疫,用实际行动助力社区联防联控工作。同时,发动职工群众,帮助河口区农民解决滞销大虾1万斤、白菜5万斤,真正体现了“一方有难、八方支援”的精神。

疫情防控、复工复产 两手抓、两手硬

正月初二,河口厂因油区周边防控疫情封路影响拉油井7口。接到通知后,河口厂生产运行部门工作人员立刻行动,深入现场勘查新路径,并及时与地方有关部门协调,制定替代方案,次日恢复拉油井开井4口。

围绕有序复工复产,河口采油厂进一步明确了严格落实复工复产疫情防控措施,严格落实各项规章制度等“七严”要求,确保复工复产过程中防控工作“密而不疏”。特别是针对引进的专业化队伍和社会化队伍,河口厂本着“谁引进、谁负责,管业务、管防疫”的原则,采取“一对一”

管控模式,严格审核施工单位复工复产条件,督促其履行报批手续、严格落实复工复产防护措施,切实做到疫情防控和复工复产两手抓、两手硬。

2月13日,在陈373-P172新井流程铺设施工现场,河口厂地面工程管理人员向记者展示了一张检查清单,上面列举了“开工复工申请”“人员信息台账”“队伍来源地”等14项待核实内容。据工作人员介绍,这是河口厂针对复工复产制定的《疫情防控期间工程开工复工条件检查清单》,其中,涉及的“人员信息台账”要求建设单位提供参建各方人员身份信息,对来自何地、身体健康状况进行登记,对人员体温每日进行检测。除此之外,河口厂还对符合复工条件的施工人员,发放了有效期一个月的人场证,如果期间出现违规情况,入场证将被吊销,禁止入场施工。一周时间,河口厂累计发放入场证50余张,在有序复工的同时,确保外来人员管控到位。

在“严”的同时,河口厂转变观念,细化举措、创新方式,用好“互联网+生产运行”模式,不仅让在岗人员充分发挥作用,也让部分居家员工能够充分参与生产经营,实现远程创效,提高生产效率。针对单位距离城区远、人员轮换难的问题,各采油管理区充分发挥远程办公和PCS系统作用,在家生产技术人员始终保持正常上班状态,适时监测井况功图变化,研判生产问题,及时提出解决方案,确保生产平稳运行。其中,采油管理一区居家技术人员,则通过对信息化数据进行全方面分析,围绕温度变化,对油井进行“把脉会诊”,制定了《不正常井落实规定》,摸排隐性躺井和管漏井16口,确保了复工复产措施的资料准确。

口罩遮不住坚毅的眼神,困难吓不退逆行的身影,疫情挡不住一颗颗火热的心。得益于全厂上下的共同努力,河口厂有效管控疫情风险,生产经营管理活动平稳有序。

石油开发中心: 让未动用储量“动起来”

本报4月7日讯(记者 邵芳 通讯员 任文盼)

近日,利886-斜1井完成最后一个层段的压裂施工并放喷见油,日产油量5.3吨,标志着胜利油田石油开发中心未动用储量开发的首口井顺利完工,这对未动用储量项目年内建成10万吨产能具有重要意义。

未动用储量开发存在着资源品位低、工程造价高、开发风险大等特点,2019年,胜利油田拿出6.6亿吨未动用储量实行流转,通过市场化机制引入新技术、新方法、新理念,千方百计让未开发储量资产“动起来、创效益”。

石油开发中心组织勘探开发、工艺工程专家及科研人员组成专家组,积极开展未动用储量摸排和分析研究,并成立未动用储量开发项目组,科学编制三年产能建设方案,一举竟得义176-渤深4、义123、利85-88三个区块。

在竞标成功的2个月内,未动用储量开发项目组从单井设计、方案论证、油藏认识上入手,在6个区块部署了9口滚动评价井,其中4口完成安全环保评

价的井已于春节前开钻。为了未动用储量都“动起来”,石油开发中心精心打造了一套破难的“钥匙链”,而创新正是这条“钥匙链”上的“连接锁扣”。

在生产运行上,评价井钻井中同步开展油藏方案设计研究,推行“井工厂”模式,充分依托现有的地面系统,优化井台选址,最大程度提高资源利用率。

在经营管理上,强化合作共赢的理念,激发施工各方参与主动性,并就近安排管理区承揽生产管理任务,提高劳动生产率。着眼工程预算、完井工艺两个环节,他们探索实践“产能项目倒逼预算”模式,按照“桶油50美元、8%内部收益率”议定钻井工程、采油工程和地面工程投资,确保项目收益。

在技术开发上,创新低砂比缝网压裂工艺,实现利886区块单井压裂规模最大、直斜井油页岩单段加砂规模最大的技术突破。目前,利886-斜1井、斜2井顺利见产,渤深4-斜1井、义109-斜36井在钻井过程中均有良好的油气显示。

滨南采油厂: 优质优效推进产能建设

本报4月7日讯(记者 邵芳 通讯员 许庆勇)

近两个月来,胜利油田滨南采油厂在确保员工生命安全和身体健康的同时,牢固树立“低于效益基准的产能坚决不干,不增加经济可采储量的产能坚决不干”的理念,聚焦质量效益,优化运行节奏,又好又快地推进产能建设。

“一口新井投资几百万元,只有设计好了,打好了才是优质资产。”3月27日,滨南采油厂地质研究所综合一室主任李晓文,打开张改革发来的滨4-6-斜91井老区调整方案,从油层展布、储层物性、油藏工程论证等方面,以调整必要性和经济效益评价为重点,对方案进行第4次全面审核。

像李晓文一样,地质所技术人员们为了拿出最有效效益的油藏工程方案,不断对测井数据、开发井史和动态监测资料等数据仔细分析,论证制定最优的建设方案。

为优化新井设计,滨南采油厂对新井设计明确5个一级节点、16个二级节点、43个三级节点,持续推进单井节点精益管理。据统计,自2月10日以来,在

保证质量的前提下,地质所已编制完成滨674西扩、单2南馆陶、单2沙三4、滨4-14-5井区、利988、郑4潜山、滨4-6-斜91井区、滨4-21-4井区等8个产能建设油藏工程方案,钻井工程方案、采油工程方案、地面工程方案也都在同步编制。

同步编制,源于该厂推行的并行式一体化运行模式,即在优化方案设计的同时,对产能建设流程进行统筹考虑和一体化运行,目前已梳理产能建设业务节点85个,优化并行节点21个。事实上,并行式一体化运行模式,在提升产能建设方面发挥了重要作用,使产能建设周期由196天减少到140天。

今年以来,滨南采油厂已完钻新井54口,投产24口。上述8个产能建设项目均采用丛式井组模式建设,通过创新优化钻井设计、作业工序和采油方式,不仅有效缩短钻井周期,节省钻井投资,还提高生产时率。

目前,该厂正瞄准今年新建(增)产能20.5万吨,新建年产油10万吨的目标,积极有序推进产能建设。



技术革新助力高效开发

低渗透油藏地层能量下降快、注水压力高,导致地层能量难以得到有效补充,严重制约着高效开发工作。对此,胜利油田河口采油厂积极探索采用碳纤维连续杆深抽工艺技术,不仅延长抽油杆寿命,还能使抽油泵最大限度下深,提高单井产量、延长生产周期。“这项技术的特点是密度小、硬度高、耐腐蚀、抗疲劳、无接箍,明显改善杆柱受力状况、降低断杆腐蚀几率。”河口厂工艺所机采室主任孙洪舟说,该厂已在59口油井实施这项工艺技术,日生产原油174吨,年减少深井检泵8井次,节约作业成本64万元。

本报记者 邵芳 通讯员 吴木水 崔双燕 摄影报道